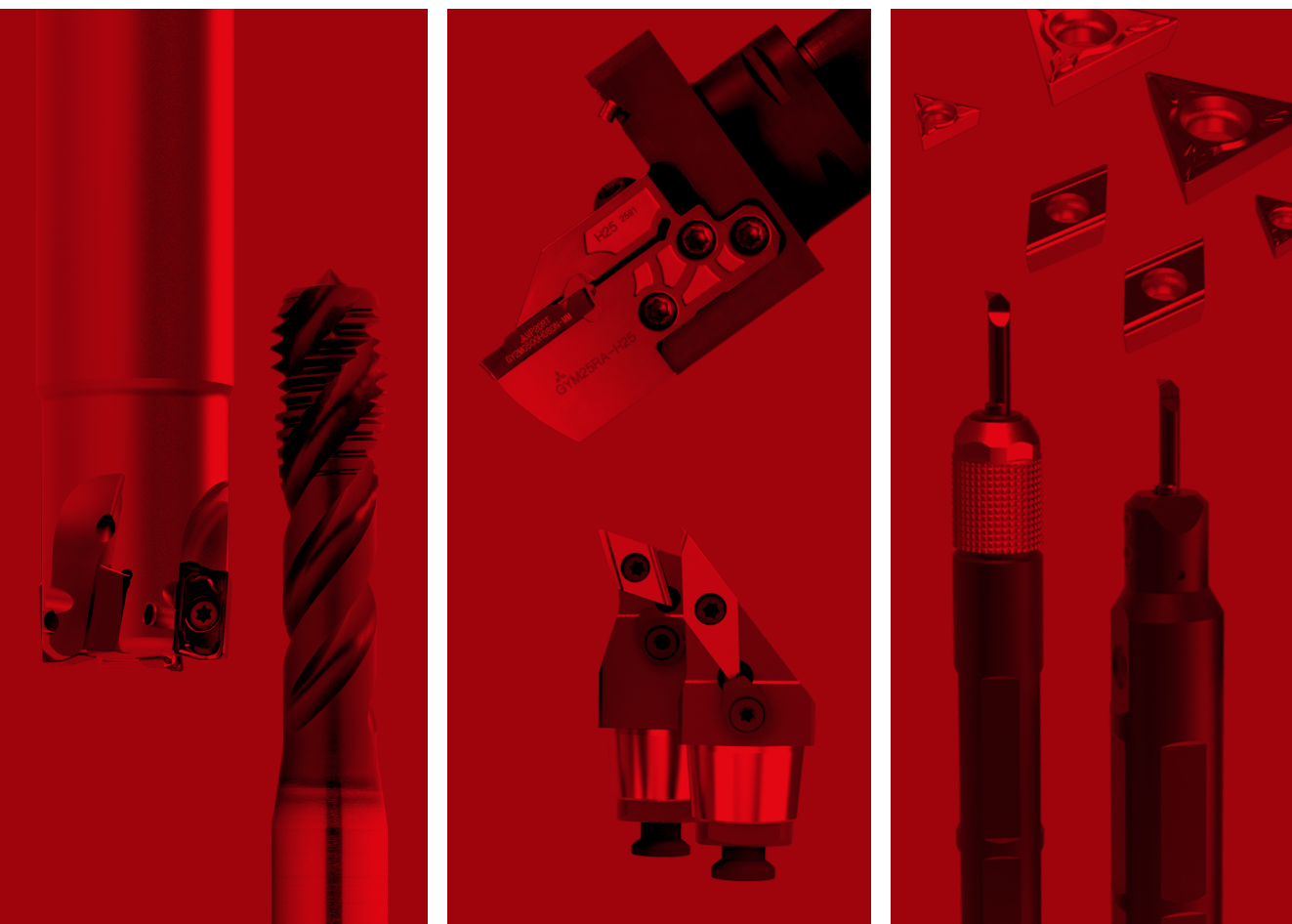


04/2025 – 10/2026

NOUVEAUX PRODUITS



SYSTÈME DES CATALOGUES NOUVEAUX PRODUITS



NOUVEAUX PRODUITS ET EXTENSIONS DE GAMME EN UN COUP D'ŒIL

Mitsubishi Materials se concentre systématiquement sur les besoins spécifiques de ses clients pour mieux répondre aux défis de l'industrie métallurgique d'aujourd'hui.

COMMENT CELA FONCTIONNE

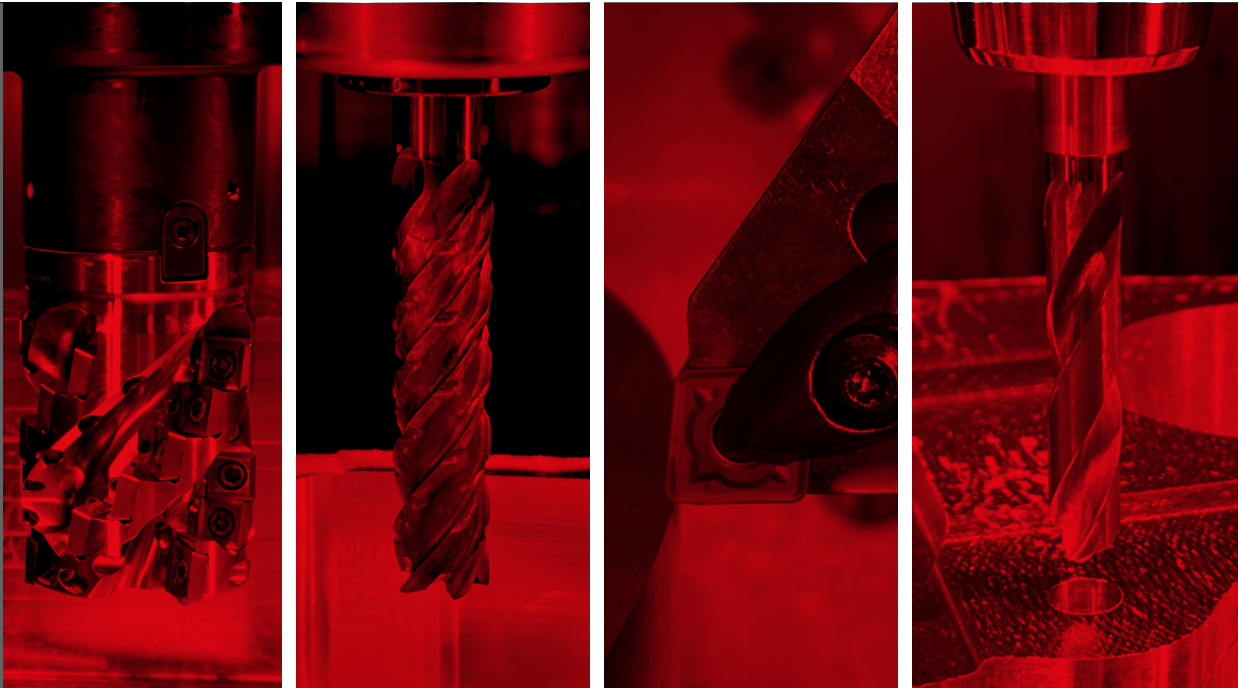
Deux fois par an, en avril et en octobre, est publié un catalogue contenant tous les nouveaux produits et les nouvelles extensions de gamme. Ce catalogue présente tous les produits de tournage, de fraisage, de perçage et Mplus qui ont été mis sur le marché depuis la publication du catalogue général C010. Ces produits sont mis en évidence par une icône « NEW » rouge ou grise.

NEW = Nouveau produit ou extension de gamme, présenté dans les dernières nouveautés, pas intégré au catalogue principal.

NEW = Produit ou extension de gamme présenté antérieurement mais pas encore intégré au catalogue principal.

NOUS RENFORÇONS NOTRE PRÉSENCE NUMÉRIQUE

Pour obtenir plus d'informations sur les produits présentés dans ce fascicule, telles que des dimensions, conditions de coupe, etc., veuillez scanner le QR-code en bas de chaque page.



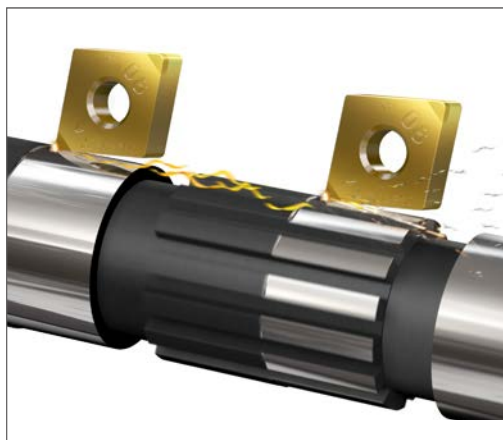
SOMMAIRE

OUTILS DE TOURNAGE	4
FRAISES MONOBLOC / À EMBOUT VISSÉ	20
FRAISES À PLAQUETTES	24
OUTILS DE PERÇAGE	31
OUTILS MPLUS	35

OUTILS DE TOURNAGE

PRODUIT	
NEW SÉRIE BC8200/MB8200	5
NEW MICRO-MINI TWIN	6
NEW SÉRIE MC6100	7
NEW SÉRIE MC/MP7100	8
NEW BRISE-COPEAUX FSF/FSF-P	9
NEW BARRES D'ALÉSAGE ET PLAQUETTES POUR LE DÉCOLLETAGE	10
NEW SÉRIE XB	11
NEW SÉRIE GT	12
NEW LC2005	13
NEW MV9005	14
NEW SÉRIE GY	15
NEW PORTE-OUTILS PSC	16
NEW MP / MX3115	17
NEW SÉRIE MICRO-MINI PLUS	18
NEW MODULAR MICRO	19

SÉRIE BC8200 / MB8200



LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE PCBN REVÊTU POUR L'USINAGE DES ACIERS TRAITÉS

Les nuances BC8210 et BC8220 sont les dernières nuances PcBN pour le tournage d'aciers traités en coupe continue à moyennement interrompue.

Ces nouvelles nuances offrent une excellente résistance à l'usure en dépouille et en cratère. En combinaison avec une meilleure résistance à l'écaillage, elles assurent un processus d'usinage plus fiable ainsi qu'une plus longue durée de vie sur une large gamme d'applications à grande vitesse.

Les nouveaux brise-copeaux BP, BL et BR, combinés à la nuance BC8220, ont été conçus pour assurer un meilleur contrôle du copeau sur une grande plage de profondeurs de passe.

La couche extérieure dorée facilite la détection de l'usure et permet de reconnaître facilement les arêtes déjà utilisées.



En savoir plus...

B249

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2026

Nouveau brise-copeaux BP en nuance BC8220.

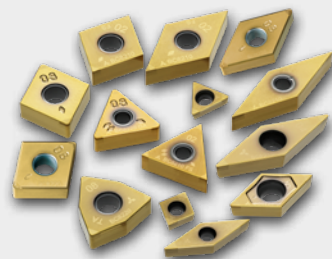
Le brise-copeaux BP assure un excellent contrôle du copeau ainsi que de faibles efforts de coupe dans les applications de finition.

NEW 04/2025

Extension de la gamme de géométries pour les nuances PcBN revêtues BC8220 et BC8210.

Introduction des nouveaux brise-copeaux BL et BR en nuance BC8220.

Lancement des nouvelles nuances PcBN non revêtues MB8220 et MB8210 pour le tournage d'aciers traités.



MICRO-MINI TWIN



POUR LE DÉCOLLETAGE DE HAUTE PRÉCISION

Idéal pour les petits diamètres d'alésage dans les aciers et les aciers inoxydables. Grains monobloc à deux arêtes de coupe.

La réalisation de l'outil à deux arêtes de coupe permet de réduire les coûts d'outillage.

POLYVALENCE

La gamme des grains MICRO-MINI TWIN permet de couvrir un grand nombre d'applications comme l'alésage, l'usinage de gorges et le filetage.

Les grains sont disponibles avec ou sans brise-copeaux.

NEW 04/2025

Manchons avec arrosage interne.
Extension de gamme des manchons pour arrosage externe.

MICRO-MINI TWIN – Grains carbure pour l'usinage de haute précision et le décolletage.

Idéal pour les petits diamètres d'alésage dans les aciers et les inox.

Grain carbure monobloc à deux arêtes de coupe.

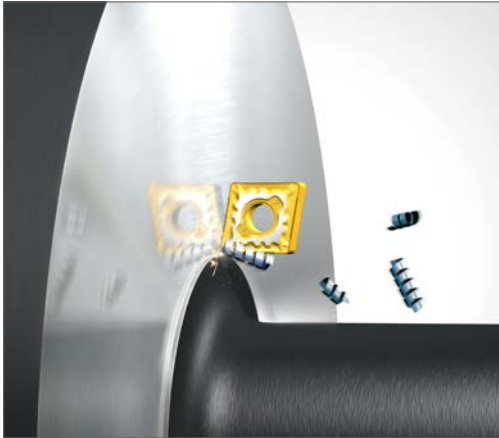


En savoir plus...

B042-G

www.mmte-mediastore.net

SÉRIE MC6100



POUR LA MEILLEURE PERFORMANCE D'USINAGE À HAUTE VITESSE

Les nuances à revêtement CVD MC6115 et MC6125 ainsi que la nouvelle nuance MC6135 sont le premier choix pour le tournage d'acier. Elles conviennent pour une large palette d'applications, de l'usinage continu à la coupe fortement interrompue.

La série de nuances MC6100 a été développée pour répondre à la demande de vitesses de coupe de plus en plus élevées et pour augmenter la productivité en tournage.

L'amélioration de la technologie de revêtement a permis une augmentation significative de la résistance à l'usure et à l'écaillage, ainsi que de la résistance de l'arête de coupe. En usinage à haute vitesse, les trois nuances permettent d'obtenir d'importantes durées de vie.



En savoir plus...

B266

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

Nouveaux brise-copeaux pour les aciers au carbone et alliés.

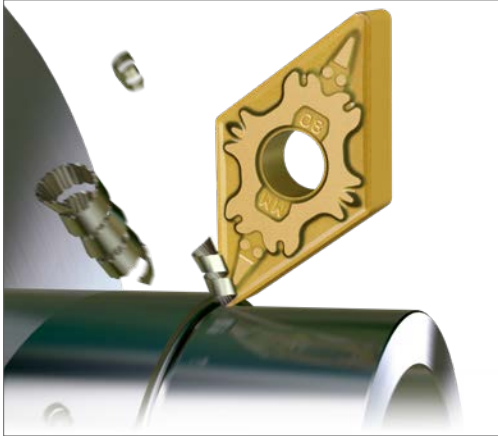
Extension de la série de plaquettes de tournage ISO CNMM et SNMM en nuances MC6115 pour l'usinage à grande vitesse et MC6125 pour les utilisations polyvalentes.

NEW 04/2025

Nouveau brise-copeau FPH pour finition à faible profondeur de passe et grande avance. Nuances de tournage acier CVD.



SÉRIE MC/MP7100



NUANCES À REVÊTEMENT CVD OU PVD POUR LE TOURNAGE DES ACIERS INOXYDABLES

Trois nouvelles nuances idéales pour le tournage des inox : MC7115 pour la finition, MC7125 pour un usage polyvalent et MP7135 pour le tournage au choc.

Nouvelles technologies de revêtement dédiées aux aciers inoxydables et un substrat spécifique pour chaque nuance.

Chaque nuance CVD a sa propre combinaison spécifique de couches de revêtement en TiN, Al₂O₃ et TiCN.

Des couches d'accroche innovantes, telles que Super-Tough Grip entre les couches et Sub-Grip sur le substrat carbure améliorent grandement l'adhésion des couches de revêtement, ce qui augmente significativement la durée de vie des plaquettes.



En savoir plus...

B277

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2025

MC7115, MC7125, MP7135

Une nouvelle série de plaquettes de tournage pour les aciers inoxydables.

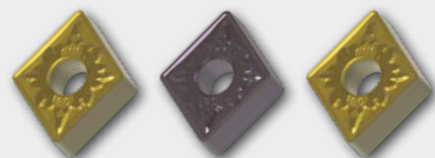
Gamme complète de géométries négatives et positives.

Plaquettes négatives :

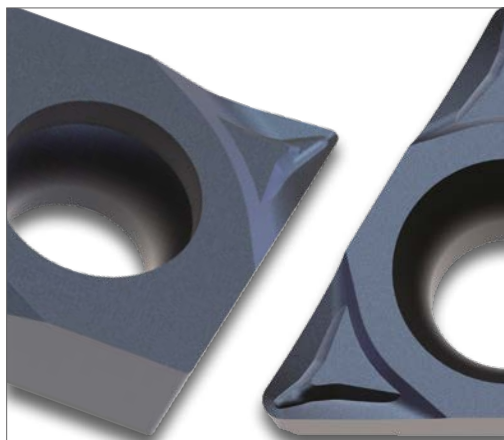
CNMG, CNMM, DNMG, SNMG, SNMM, TNMG, TNMX, VNMG, WNMG

Plaquettes positives :

CCMT, CCMH, CPMH, DCMT, SCMT, TCMT, TPMH, VBMT, VCMT, WBMT, WCMT, WPMT



BRISE-COPEAUX FSF / FSF-P



LE BRISE-COPEAUX IDÉAL POUR LES FAIBLES PROFONDEURS DE PASSE ET LA FINITION

La géométrie très positive des nouveaux brise-copeaux FSF et FSF-P permet d'augmenter l'efficacité d'usinage et améliore largement le contrôle du copeau à faible profondeur de passe.

Le vaste choix de nuances disponibles avec ces nouveaux brise-copeaux permet d'usiner efficacement une grande variété de matières telles que les aciers alliés et inoxydables, les fontes grises et ductiles ainsi que les matières réfractaires.



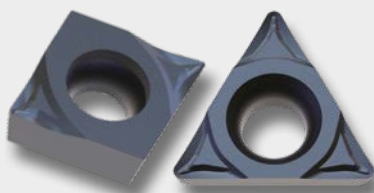
En savoir plus...

B210-I

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Les nouveaux brise-copeaux FSF et FSF-P sont disponibles pour une vaste gamme de plaquettes positives à 5°, 7° et 11° dans les nuances MP9025, MS7025, MS9025 et VP30RT.



BARRES D'ALÉSAGE ET PLAQUETTES POUR LE DÉCOLLETAGE



BARRES D'ALÉSAGE DE PETIT DIAMÈTRE

Barres d'alésage de petit diamètre en queues acier, acier haute dureté ou carbure. Idéales pour toutes les opérations de décolletage.
Dimensions compatibles avec les tours à poupée mobile.



En savoir plus...

B210-H

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

Extension de gamme des plaquettes de haute précision (classe E).

NEW 04/2025

Brise-copeaux FSF / FSF-P
Brise-copeaux idéal pour les opérations à faible profondeur de passe et de finition.

Barres hautes performances en acier allié de haute dureté. Elles assurent une meilleure raideur et résistance à l'usure que les barres acier standard, tout en étant largement moins coûteuses qu'une barre carbure.



SÉRIE XB



OUTILS DE DÉCOLLETAGE POLYVALENTS : LARGE GAMME D'EMBOUS POUR UN MÊME PORTE-OUTIL

Une nouvelle gamme complète d'outils polyvalents avec des embouts de haute qualité, assurant une excellente acuité, est à présent disponible pour une large variété d'opérations.

Ces nouveaux outils à embout interchangeable assurent productivité et durée de vie.

SIMPLE ET PRÉCIS

La polyvalence est obtenue grâce à un système de serrage de l'embout à six faces rigide et précis. Une grande facilité de changement et une haute répétabilité sont assurées.



En savoir plus...

B278

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

Extension des embouts d'alésage, augmentation de la gamme de filetage.

Extension des outils à gorges internes et frontales : embouts à grande profondeur.

Extension de gamme des manchons et des porte-outils en carbure pour un réglage flexible de la sortie d'outil.

NEW 10/2025

Porte-outils et embouts pour une grande variété d'applications de gorges et de chanfreinage avec un seul type de porte-outil.

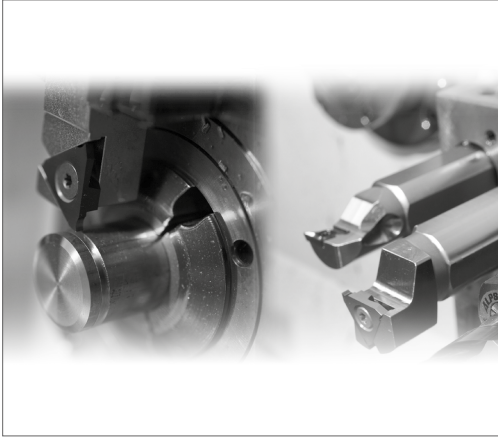
3 types de queues acier et carbure avec et sans trou d'arrosage

Embouts à gorge, de filetage, à chanfreiner et à gorges frontales internes et externes.

Le taraudage peut être remplacé par l'usinage.



SÉRIE GT



PLAQUETTES À GORGE ET PORTE-OUTILS

Une série de plaquettes et porte-outils idéale pour le décolletage.

Nouvelles géométries d'outil avec un déport augmenté et serrage arrière facile à utiliser, idéal pour un changement de plaquette rapide et facile sur des outils montés en peigne.



En savoir plus...

B282

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

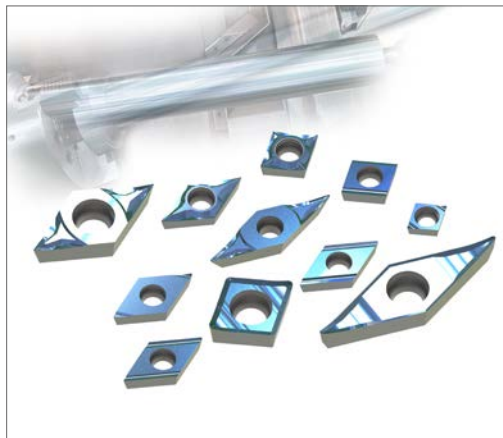
Système à gorges pour le décolletage.
Nouveau : plaquettes de précision pour gorges à circlips.

Nouvelles nuances GTAT :
MS7025, TF15

Gamme de nuances :
MS7025, VP15TF, VP15KZ, MT2015, TF15



LC2005



NUANCE À REVÊTEMENT DLC POUR MÉTAUX NON FERREUX

Une nouvelle nuance pour l'usinage de matières non-ferreuses. Le revêtement DLC est un film possédant à la fois la résistance à l'usure du diamant et la résistance au collage du graphite.

La grande acuité et la surface très lisse des plaquettes, assurées par une couche de revêtement très mince, permettent la réalisation d'un usinage de haute qualité.

Cette nuance convient particulièrement pour l'usinage d'alliages d'aluminium en raison de son excellente résistance à l'usure comme au collage.



En savoir plus...

B290

www.mmte-mediastore.net

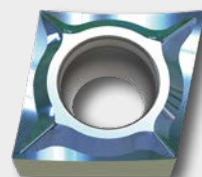
NEW 04/2026

Nuance à revêtement DLC pour le tournage des métaux non ferreux.

Nouveau revêtement DLC mince sans hydrogène.

Excellente résistance à l'usure et au collage.

Plaquettes positives :
CCET, CCGT, DCET, DCGT, VCGT, VPGT



MV9005



NUANCE DE TOURNAGE À REVÊTEMENT CVD POUR LES SUPERALLIAGES RÉFRACTAIRES

En usinage d'alliages réfractaires à base nickel dans l'industrie aéronautique, les plaquettes revêtues sont très souvent utilisées en semi-finition et finition, ce qui demande une durée de vie suffisante pour usiner de grandes pièces avec une seule arête.

La nuance MV9005 est basée sur une nouvelle technologie de revêtement à forte teneur d'aluminium. Le revêtement ALTiN CVD de haute dureté améliore fortement la résistance à l'oxydation comme à l'usure, même à haute vitesse de coupe dans les superalliages réfractaires.

NEW 04/2026

Nouveau brise-copeaux pour plaquettes positives, empêchant le collage grâce à sa grande acuité.

Extension de la gamme de plaquettes positives et négatives.

Plaquettes négatives :
CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, VNMG

Plaquettes positives :
RCMT, RCMX



En savoir plus...

B271

www.mmte-mediastore.net

SÉRIE GY



LARGE GAMME DE PORTE-OUTILS ET PLAQUETTES À GORGES

Le système à gorges TRIFORCE assure une fixation tri-directionnelle (latérale, avant et supérieure) de la lame, offrant ainsi une grande raideur pour des performances d'usinage stables.

Les outils à gorge GY peuvent assurer un usinage stable dans les conditions de coupe à rendement élevé, là où les outils conventionnels sont affectés par les vibrations.

La modularité des porte-outils, cartouches et plaquettes permet une réduction et une gestion efficace des stocks d'outils.



En savoir plus...

B140

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

Extension de gamme des outils monobloc GYS pour le décolletage.

Nouveaux types d'outils :
Contre-broche, arrosage interne, tronçonnage de grand diamètre.

Dimensions de carré :
12x12 / 16x16 / 20x20 / 19x15

..... **NEW 04/2026**

MY6125
Nouvelle nuance carbure à revêtement CVD pour un usinage stable de l'acier à haute vitesse.

Résistance à l'usure et à l'écaillage améliorée.

Plaquettes à gorges, multidirectionnelles et à tronçonner.



PORTE-OUTILS PSC



PORTE-OUTILS PSC POUR CENTRES DE TOURNAGE- FRAISAGE ET TOURS CN, CONÇUS POUR UNE GRANDE RAIDEUR ET UNE HAUTE PRÉCISION

Le contact cône-face polygonal (PSC) assure une grande raideur d'outil ainsi qu'une haute précision de positionnement.

Il offre également une excellente répétabilité lors du changement d'outil.

Tous les outils sont équipés de l'arrosage interne.

..... **NEW 10/2026**

Pour l'usinage à haut rendement sur machines multifonctions, 12 familles d'outils PSC sont disponibles.

Plaquettes ISO :
C, D, T, V, W négatives et
C, D, T, V positives.

La large gamme de cartouche modulaires GY permet de s'adapter de manière optimale à grand nombre d'opérations de gorges radiales et frontales, de copiage et de tronçonnage.

La sélection d'un cartouche de longueur et de largeur adaptées permet de résoudre efficacement les problèmes de vibrations.



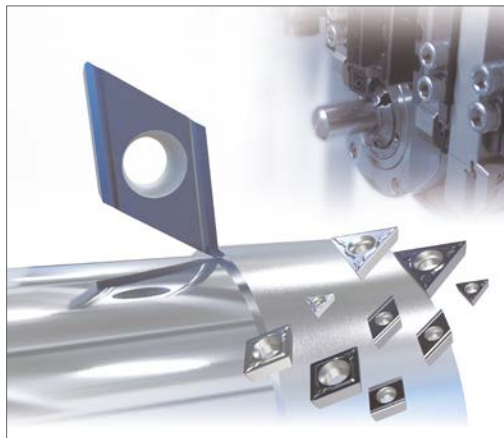
En savoir plus...

B259

www.mmte-mediastore.net



MP/MX3115



EXCELLENTE TENUE DE COTE ET ASPECT DE SURFACE BRILLANT POUR UNE FINITION DE HAUTE QUALITÉ

Ces nouvelles nuances cermet de dernière technologie permettent d'assurer une tenue de cote exceptionnelle ainsi que des états de surface remarquables.

La surface lisse de la plaquette, obtenue par une tribofinition de dernière génération, et la microstructure optimisée du cermet assurent une grande acuité de l'arête et d'excellents états de surface tout au long de la durée de vie.

Le liant de nouvelle technologie, résistant à l'oxydation comme à l'écaillage, réduit fortement l'usure et permet des vitesses de coupe élevées. Cela rend les nuances MX3115 et MP3115 idéales pour un large nombre d'opérations de finition.



En savoir plus...

B283

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2026

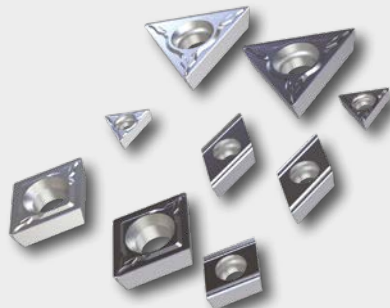
Nouvelles nuances cermet non-revêtu MX3115 et à revêtement PVD MP3115 pour le tournage des aciers au carbone et alliés. Une large gamme de plaquettes négatives et positives, y compris une géométrie de planage pour de meilleurs états de surface et une productivité améliorée.

Plaquettes négatives :
TNGG16

Plaquettes positives :
CCMT, CCET, CCGT, CPMH, DCMT, DCET, DCGT, DCMX, TPMH, TPMX, TPGB, TPMR, TPGN

Une gamme complète de brise-copeaux permet de couvrir un grand nombre d'opérations de l'ébauche moyenne à la finition.

Brise-copeaux :
FP, FV, R/L-SRF, LP, MP, SW, R/L-F, R/L-SS, R/L-SN, sans brise-copeaux



SÉRIE MICRO-MINI PLUS



GRAINS MONOBLOC POUR LE DÉCOLLETAGE

Grains pour une large gamme d'applications en décolletage

Le montage intuitif et facile de l'outil permet un changement d'outil rapide pour réduire les temps morts de la machine.

Quatre nuances à revêtement PVD associant carbure de haute qualité et un revêtement PVD multi-couches pour une excellente résistance à la chaleur et à l'usure :

MPB115 : Polyvalente

MPB715 : Pour l'acier inoxydable

MPB915 : Pour le titane et les réfractaires

MPB905 : Pour les réfractaires et l'acier traité (finition)

Cette gamme est idéale pour les pièces complexes, elle assure une haute fiabilité et productivité.

..... **NEW 10/2026**

Grains monobloc et différents manchons sont disponibles pour une large gamme d'applications.

Grains monobloc pour :

- Alésage
- Copiage
- Perçage
- Gorges
- Radiales et frontales
- Gorge interne avant
- Tronçonnage
- Filetage et chanfreinage

Porte-outils :

- Manchon à serrage par coin
- Manchon avec trous d'arrosage
- Manchon pour deux grains
- Carré en col de cygne
- Carré pour montage en peigne
- Manchon polyvalent
- Manchon pour douille de réduction
- Manchon à collerette.

Tous les grains disposent de l'arrosage interne.

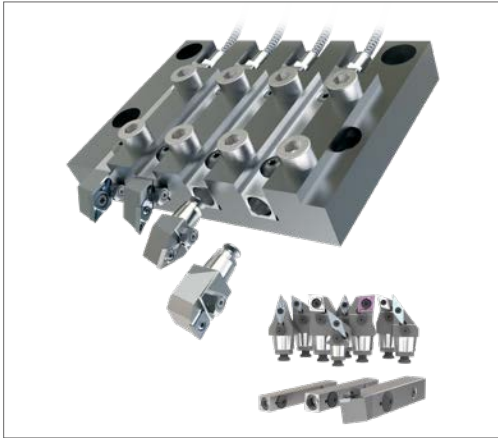


En savoir plus...

B291

www.mmte-mediastore.net

MODULAR MICRO



SYSTÈME DE CHANGEMENT RAPIDE POUR OUTILS EN PEIGNE

Sur les tours à poupée mobile, les porte-outils montés en peigne sont très répandus pour les outils de broche principale.

Les plaquettes montées sur ces porte-outils sont généralement fixées par vis, ce qui rend le changement de plaquette à l'intérieur de la machine peu pratique en raison de l'espace réduit.

Modular Micro a été conçu dans le but de permettre un montage / démontage rapide des outils en ne détachant que la tête d'outil sans retirer le carré du peigne. Cela facilite grandement le changement de plaquette tout en garantissant une répétabilité dans les 5 µm.

La réduction des temps morts augmente la disponibilité des machines et donc la productivité.

Toute la gamme MODULAR MICRO est équipée de l'arrosage interne.



En savoir plus...

B273

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

Large choix de carrés et têtes pour une large gamme d'applications.

Types de plaquettes ISO :

CC..06 et 09

DC..07 et 11

VP..08

VB..11

VC..11

Dimensions de carré :

10x10

12x12

16x16



FRAISES MONOBLOC /À EMBOUT VISSÉ

PRODUIT



NEW

iMX

21

NEW

SÉRIE VQ

22

NEW

VFR

23



iMX

FRAISES À EMBOUTS MODULAIRES iMX

La série iMX est un système de fraises révolutionnaire, associant les avantages des fraises carbure monobloc et des fraises à plaquettes.

L'utilisation d'embouts iMX interchangeables permet de réduire le coût d'utilisation des fraises carbure monobloc extra-longues.

Cette interchangeabilité permet également de réduire le temps de changement d'outil, car il suffit de dévisser et revisser l'embout.

Les nouveaux types multident coniques-toriques conviennent parfaitement à l'usinage d'aciers inoxydables, d'alliages réfractaires et de titane.

Le montage directement dans le porte-outil à l'aide de cônes ER est désormais possible.



En savoir plus...

B200

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

Embout iMX torique-conique avec 4 trous d'arrosage

L'outil idéal pour l'usinage de pales.

iMX-C8T-E Ø 8

iMX-C10T-E Ø 10

iMX-C12T-E Ø 12

iMX-C15T-E Ø 15

Cônes ER en tailles ER16 – ER40 pour tailles d'embouts iMX 10 – 25.



SÉRIE VQ



FRAISES HAUTES PERFORMANCES POUR ACIERS INOXYDABLES, TITANE ET RÉFRACTAIRES

VQ est une série fraises carbure monobloc à hautes performances. Les performances remarquables sont obtenues grâce à une parfaite interaction entre des géométries d'affûtage évoluées, des substrats en carbure spécifiques et une technologie de revêtement moderne.

En plus des géométries droites standard, toriques et hémisphériques, des fraises avec brise-copeaux en longueurs de 3, 4 et 5 x DC pour le fraisage dynamique ont à présent été introduites avec succès.



En savoir plus...

B197

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

VQ3XL/VQ4XL/VQ4XLRB

Fraises droites et toriques à 3 et 4 dents pour un maximum de performance en micro-fraisage.

NEW 04/2025

VQJCS/VQLCS/VQELCS

Fraises droites 5 dents avec brise-copeaux et hélice variable en 3x, 4x et 5x DC.

VQJCSRB/VQLCSRB/VQELCSRB

Fraises toriques 5 dents avec brise-copeaux et hélice variable en 3x, 4x et 5x DC.

VQ2XLBR

Extension de gamme fraises hémisphériques 2 dents.



VFR



VFR - UNE SÉRIE DE FRAISES CARBURE MONOBLOC AVEC REVÊTEMENT DE HAUTE TECHNOLOGIE

Idéal pour l'usinage d'aciers très durs jusqu'à 70 HRC. Le nouveau revêtement PVD multicouche (AlCrSi)N offre une meilleure résistance à l'oxydation et un meilleur glissement du copeau, associés à une résistance à l'usure supérieure et une meilleure adhésion du revêtement.

Les types VFR2/4 MV disposent d'une géométrie innovante comportant des hélices variables et une âme renforcée pour éviter efficacement les vibrations.

VFRSD/MD et SD permettent de travailler en rainurage grâce à la géométrie d'arête assurant un bon tranchant et à la résistance à l'écaillage améliorée.

NEW 04/2026

VFRSD/MD/LD

Fraises multidentes avec longueurs taillées courte, moyenne et longue.

VFRSDRB/MDRB

Fraises multidentes toriques à longueurs taillées courte et moyenne.

VFR2MV/4MV

Fraises à hélices variables en 2 et 4 dents.



En savoir plus...

B231

www.mmte-mediastore.net



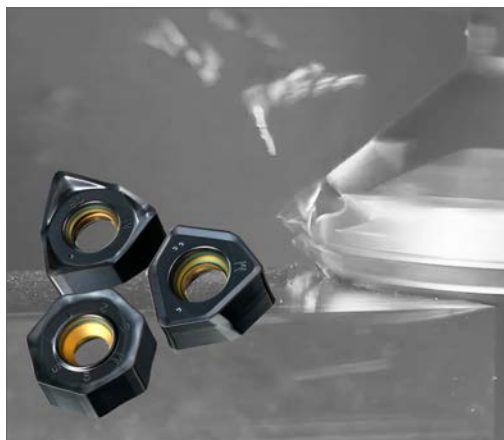
FRAISAGE À PLAQUETTES

PRODUIT



NEW	SÉRIE MV1000	25
NEW	SÉRIE WWX	26
NEW	MX3030	27
NEW	SÉRIE MP1200	28
NEW	SÉRIE ASX	29
NEW	RS0112	30

SÉRIE MV1000



NUANCES DE CARBURE REVÊTU POUR UN USINAGE À HAUTE VITESSE

La série MV1000 comprend deux nuances : MV1020 et MV1030.

Les deux nuances ont un revêtement CVD de dernière génération de type AlTiN à haute teneur en aluminium. Elles peuvent être utilisées pour une grande variété d'applications, notamment dans les aciers non alliés, alliés, inoxydables et les fontes sphéroïdales.

MV1020 – Haute résistance aux chocs thermiques en usinage à sec ou sous arrosage. La fissuration thermique à haute vitesse de coupe est évitée. Il est ainsi possible de fortement réduire les temps d'usinage.

MV1030 – Grande fiabilité, notamment en usinage à sec d'aciers inoxydables. Haute résistance à l'oxydation comme à l'usure pour éviter l'entaille, l'écaillage et la déformation plastique.



En savoir plus...

B270

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2025

Extension de la gamme de plaquettes à un grand nombre de plateformes.

La nuance optimale pour un fraisage performant et polyvalent.



SÉRIE WWX



ACUITÉ ET STABILITÉ POUR UNE HAUTE EFFICACITÉ

La série WWX est une gamme complète et très polyvalente de fraises à plaquettes. Les plaquettes réversibles innovantes sont très économiques et permettent de réduire les stocks d'outils.

Disponible en plusieurs versions y compris en embout vissé, à queue cylindrique et en corps à alésage pour s'adapter au mieux à une large gamme d'applications de fraisage.



En savoir plus...

B260

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2025

MV1030

Extension de gamme WWX200/WWX400.

WWX200

Extension de gamme :
nouvelles géométries.

Fraise à surfacer-dresser à hautes performances avec plaquettes trigones réversibles.



MX3030



NOUVELLE NUANCE CERMET POUR UNE PLUS LARGE GAMME D'APPLICATIONS

Permet d'obtenir d'excellents états de surface, même dans des conditions d'usinage à haut rendement.

La nuance MX3030 convient particulièrement à la finition d'aciers, d'aciers inoxydables et de fontes grise et ductile.

Par rapport aux produits conventionnels, cette nouvelle nuance cermet offre une plus grande conductivité thermique et par conséquent une excellente résistance à la fissuration thermique et à l'écaillage. Grâce à sa plus grande robustesse, les performances de coupe peuvent être fortement améliorées avec des profondeurs de passe augmentées.



En savoir plus...

B280

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Extension de gamme :
Plaquettes pour la série APX3000.



SÉRIE MP1200



NOUVELLES NUANCES DE FRAISAGE POUR UNE GRAND NOMBRE DE PLATEFORMES

Trois nouvelles nuances de fraisage en carbure à revêtement PVD.

MP1220 : Axée sur la résistance à l'usure dans des conditions de coupe stables, idéale pour les aciers alliés.

MP1230 : Une nuance polyvalente pour les aciers et inox.

MP1240 : Optimisée pour une excellente résistance à l'écaillage dans des conditions de coupe instables ou à forte charge, de l'acier aux superalliages réfractaires en passant par le titane.

La série MP1200 se caractérise par un nouveau revêtement PVD multicouches Gene-Tenax™ conçu pour assurer une haute résistance à l'écaillage.

..... **NEW 04/2026**

Nuances de fraisage carbure à revêtement PVD

Pas moins de 20 fraises différentes peuvent être équipées des nouvelles nuances, des fraises les plus courantes de type AHX, ASX, AJX et ARP aux fraises de type VPX, VOX, WJX, WSX et 415SD.



En savoir plus...

B272

www.mmte-mediastore.net



SÉRIE ASX



POUR UN FRAISAGE STABLE MÊME DANS DES CONDITIONS DE COUPE À FORTE CHARGE

Une gamme complète de corps de fraises et de plaquettes pour une grande variété d'applications. Les plaquettes de plus petite taille permettent d'augmenter le nombre de dents sur les corps de fraise, et d'ainsi augmenter les vitesses d'avance et réduire les temps de cycle.

Fraises à surfacer et à surfacer-dresser, disponibles en corps à alésage, filetés, à queue cylindrique et Weldon. Large gamme de plaquettes pour les aciers, aciers inoxydables, les fontes grise et ductile, l'aluminium, le titane, les réfractaires et les aciers traités.

Plaquettes en 7 nuances différentes, un grand nombre de brise-copeaux ainsi que des plaquettes de planage pour couvrir tous les types d'applications d'usinage, même les plus complexes.



En savoir plus...

B188

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

ASX300

Nouvelle plaquette de plus petite taille pour un plus grand nombre de dents.

Attachement par alésage :

Ø40, Ø50, Ø63, Ø80

Embout vissé :

Ø20, Ø25, Ø32

Queue cylindrique :

Ø20, Ø25, Ø32

Weldon :

Ø20, Ø25, Ø32

Des plaquettes dans les nouvelles nuances MV1000 et MP1200 de dernière technologie sont disponibles.



RS0112



FRAISE À PLAQUETTES MULTIFONCTIONS À 90°

La nouvelle fraise à 90° RS0112 de Mitsubishi Materials est caractérisée par des plaquettes à géométrie en V exclusive, offrant un équilibre parfait entre acuité d'arête et haute résistance à l'écaillage.

Les hautes performances d'usinage de la fraise RS0112 assurent un niveau de productivité inégalé. La grande durée de vie des plaquettes et leur haute résistance réduisent grandement les arrêts de machine et font de la RS0112 l'outil idéal pour une production automatisée.

La grande gamme de nuances et de brise-copeaux disponibles permet de réaliser un grand nombre d'opérations dans une multitude de matières telles que les aciers, inox, aluminium, titane et réfractaires.



En savoir plus...

B285

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

Nouvelle fraise multifonctions à 90°
hautes performances

Corps à alésage : Ø 30 mm – 100 mm

Embout fileté : Ø 16 mm – 40 mm

Queue cylindrique : Ø 12 mm – 50 mm

Les dernières nuances de haute technologie MP1200 et MV1000 sont disponibles.



OUTILS DE PERÇAGE

PRODUIT



NEW

DXAS

32

NEW

DFAS / MFE

33

NEW

MINI DVAS

34

DXAS



FORET À EMBOUT CARBURE MONOBLOC

Un foret à embout carbure monobloc révolutionnaire qui réduit considérablement les coûts de fabrication et atteint une précision et une productivité équivalentes aux forets monobloc.

Le serrage à deux vis empêche la déformation du porte-outil et permet une fixation de haute raideur. Cela permet de réduire le risque de desserrage et d'assurer une liaison fiable entre embout et corps, même dans des environnements d'usinage à fortes contraintes.

Le nouveau foret atteint des durées de vie exceptionnelles, notamment grâce à la nuance en carbure revêtu DP6020.

Le résultat : une forte réduction des coûts de fabrication par rapport aux forets à embout interchangeable conventionnels.



En savoir plus...

B279

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

Foret à embout innovant.
Pour un perçage à hautes performances
et de haute précision.

Diamètres 18 – 30 mm en 1.5/3/5/8xD.



DFAS / MFE



FORETS CARBURE MONOBLOC À FOND PLAT POUR UNE GRANDE VARIÉTÉ D'APPLICATIONS

Les renforts plats sur les becs assurent résistance et acuité d'arête pour une réduction considérable des bavures. La géométrie d'arête composée de différents rayons assure la robustesse de l'outil et fournit un excellent contrôle des copeaux.

L'association de cette forme d'arête à un amincissement spécifique réduit fortement les efforts de poussée.

Sur la série DFAS, l'arrosage interne améliore fortement le refroidissement et l'évacuation des copeaux tout en assurant un usinage stable des aciers inoxydables et des alliages de titane.

..... **NEW 04/2025**

DFAS-E

Forets carbure monobloc à fond plat avec arrosage interne (tolérance m7).

DFAS

Forets carbure monobloc à fond plat avec arrosage interne.

Désormais disponible en version plus longue 5xD.

MFE

Forets carbure monobloc à fond plat (tolérance h7).



En savoir plus...

B233

www.mmte-mediastore.net

MINI DVAS



SÉRIE DE FORETS CARBURE MONOBLOC POUR UN PERÇAGE RAPIDE, FIABLE ET PRÉCIS

Les forets MINI DVAS peuvent fonctionner avec des avances et des vitesses plus élevées, ce qui signifie des cycles de perçage plus rapides et ainsi une meilleure productivité.

Les forets DVAS permettent d'obtenir des trous plus droits ainsi qu'une meilleure précision dimensionnelle et de localisation. La durée de vie dépasse également les attentes habituelles.



En savoir plus...

B267

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Forets carbure monobloc TRISTAR.

Extension de gamme des forets en 50 x D.

Ø 1.0 mm – Ø 2.9 mm

L/D = 2 – 50



OUTILS MPLUS

PRODUIT



NEW 415SD

36

NEW M-TAPS

37

Mplus...

415SD



UNE FRAISE À GRANDE AVANCE POUR UNE GRANDE VARIÉTÉ DE MATIÈRES

La fraise grande 415SD assure fiabilité et efficacité économique pour un grand nombre d'opérations, comme l'usinage par interpolation, le ramping ou le tréflage.

Le positionnement précis de la plaquette dans son logement et le serrage fiable avec de grandes surfaces d'appui améliorent l'efficacité de l'usinage à grande avance.

Les nuances MV1000 sont disponibles en différents brise-copeaux pour les groupes matières P, M et K. Les plaquettes en nuance MP9130 sont disponibles pour l'usinage des alliages de titane.

Les pas variables réduisent les vibrations et la géométrie multident assure des performances de coupe très élevées.

..... **NEW 04/2026**

MP1230/MP1240
Nouvelles nuances de fraisage
à revêtement PVD multicouches.

..... **NEW 04/2025**

MV1020/MV1030
Nouvelles nuances.
Le premier choix pour le fraisage
grande avance.



En savoir plus...

MP111

www.mmte-mediastore.net

M-TAPS



TARAUDS HAUTES PERFORMANCES COUPANTS ET PAR DÉFORMATION

Les tarauds M-TAPS sont une gamme de tarauds hautes performances pour les applications complexes par coupe ou par déformation.

Fabriqués en acier rapide fritté haut de gamme et améliorés par des revêtements avancés, les tarauds M-TAPS offrent une excellente résistance à l'usure, une longue durée de vie et des performances fiables pour une vaste gamme de matières et de géométries.

Les géométries optimisées assurent des opérations de taraudage stables, une meilleure fiabilité de process et une qualité de filetage constante, pour une grande productivité à la fois en mécanique générale et dans les domaines à hautes performances.

..... **NEW 10/2026**

TARAUDS M-TAPS

Tarauds coupants et par déformation hautes performances pour trous débouchants, borgnes et à fond plat

Tarauds coupants :

- Métrique : M3 – M20 /
Métrique à pas fin : MF8 – MF16
- UNC / UNF : n° 10 – 1/2"
- G : 1/8" – 3/4"

Tarauds par déformation :

- Métrique : M3 – M16 /
Métrique à pas fin : MF8 – MF16
- G : 1/8" – 1/2"



En savoir plus...

MP300

www.mmte-mediastore.net

VOTRE VALEUR AJOUTÉE :

MITSUBISHI MATERIALS TECHNOLOGY & EDUCATION CENTRE (MTEC)



Video MTEC



DES SOLUTIONS POUR VOS APPLICATIONS SPÉCIFIQUES

Mitsubishi Materials a créé un réseau de centres techniques (MTEC) en des lieux stratégiques à travers le monde. Ces centres sont spécialisés dans le développement de solutions d'usinage innovantes et sur mesure. Ils proposent une gamme complète de services connexes, incluant les projets d'industrialisation, l'optimisation de process, des essais d'usinage et des simulations CFAO.

En Europe, les deux centres de Mitsubishi Materials, MTEC Stuttgart et MTEC Valencia, sont des plateformes d'échanges techniques et de coopération avec nos clients. Ils collaborent avec un vaste réseau international d'ingénieurs d'application, qui par leur expertise technique et leur connaissance des meilleures pratiques industrielles soutiennent les projets d'industrialisation, ce qui permet de proposer des solutions de haute performance et des produits d'une excellente qualité.

FABRICATION EN EUROPE



Video MME



Video UFP



SITES DE PRODUCTION EUROPÉENS

Mitsubishi Materials possède deux sites de production en Europe : Mitsubishi Materials España et UFP, filiale de Mitsubishi Materials Tools Europe. Ces deux sites produisent des outils standard de haute performance, ainsi que des outils sur mesure, conçus pour répondre aux attentes spécifiques d'une large variété de secteurs industriels.

La production locale en Europe assure des délais de livraison courts, une plus grande flexibilité et réactivité, contribuant ainsi à la performance de nos clients.

NOS SERVICES D'ÉCONOMIE CIRCULAIRE

RECONDITIONNEMENT ET OUTILS SPÉCIAUX



MME Special tools



UFP-Website

UN SERVICE COMPLET

Mitsubishi Materials est un fournisseur de solutions complètes et assure un support technique tout au long du cycle de vie de l'outil. Cela va de la conception et de l'offre initiale à production de haute qualité et un service après-vente réactif.

Mitsubishi Materials Tools Europe propose à ses clients un service de reconditionnement de pointe, ainsi qu'une large variété d'outils spéciaux. Au service d'un grand nombre de secteurs industriels, dont l'aéronautique, le médical, l'automobile, l'énergie et la défense, nous nous efforçons de débloquent le plein potentiel des outils coupants et de maximiser les performances et la productivité.

RECYCLAGE



Video H.C. Starck
Tungsten Powders

LE DÉVELOPPEMENT DURABLE COMME PRINCIPE FONDAMENTAL

Mitsubishi Materials s'engage fortement dans le développement durable, se concentrant sur le recyclage du carbure et le développement de solutions contribuant à un avenir durable.

Avec ses deux filiales Japan New Metals et H.C. Starck Tungsten Powders, Mitsubishi Materials est l'un des leaders mondiaux du recyclage du tungstène et un des premiers fournisseurs de poudre de tungstène.

H.C. Starck Tungsten Powders est en mesure d'extraire du tungstène pur de presque tout type de carbure usagé, comme des carbures mélangés ou des forets, fraises et plaquettes en fin de vie.

FILIALES DE VENTE EUROPÉENNES

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
ul. Strzegomska 42B . 53-611 Wrocław . Millennium Tower II, 2 piętro, biuro nr 2.12
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUÉ PAR:

┌

┐

└

┘

Code de référence : N040F



Publié par :  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2026.10